МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐ ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Ноён уул эрдэнэ - ИМПОРТЫН ДАРС** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Зебра селект Дабльюу энд Эс - ИМПОРТЫН АРХИ** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Инфинити капитал - ИМПОРТЫН АРХИ** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐ ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Сээкл - ИМПОРТЫН ДАРС** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр ☐ ☐ ☐ | Стикер ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр ☐ | Стикер ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Сээкл - ИМПОРТЫН АРХИ** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Бетастар - ИМПОРТЫН АРХИ** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐ ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Бетастар - ИМПОРТЫН ДАРС** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐ ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **АПУ ХХК - ЧӨЛӨӨТ БҮС АРХИ** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.

МОНГОЛЫН ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛ ХХК	ҮНЭТ ЦААС ХЭВЛЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ХУУДАС	Дугаар: БЖ-6:2019/ҮЦҮЖ/АШМ - 13 Батлагдсан огноо: 2017 Хувилбар: 2 Шинэчлэгдсэн огноо: 2019 "Үнэт цаас үйлдвэрлэлийн журам" хавсралт: 1

IY. ДУГААРЛАЛТ.

☐ АРХИ ☐ 90x20 ☐ 96x16 ☐ 48x16 | 80 гр Стикер ☐ ☐ ☐ ☐ | ☐ ТАМХИ | 80 гр Стикер ☐ ☐

А. ТЭМ ОЛГОСОН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ: 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн цагаас **Сээкл - ИМПОРТЫН ДАРС** .... хэвлэлт бүхий цаасыг дугаарлалтад хүлээлгэн өгөв. Хүлээлгэн өгсөн ҮЦНярав:.....	**Б. АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭСЭН ТУХАЙ ТЭМДЭГЛЭЛ:** 20 оны .... дугаар сарын .....-ны өдрийн ... цагаас Дугаарлах ажлыг эхлэж хэвлэлийн эхний дардасыг Үйлдвэрийн дарга баталж, зохих хяналтын дор хэвлэх ажлыг гүйцэтгэв. Хэвлэхийг зөвшөөрсөн:..... Үйлдвэрийн дарга ..... цагт дугаарлах ажлыг дуусгаж шалган тоололтод хүлээлгэн өгөв. Дугаарлах машины тоолуурын заалт:..... Хүлээлгэн өгсөн хэвлэгч: ..... /гарын үсэг/

Огноо	д/д	Сери	Грамм	Эхлэх дугаар	Дуусах дугаар	Тоо	Цаас	Дугаарласан	Томоор шалгасан	Жижгээр шалгасан

САНАМЖ:

а. Дугаарлах явцад 100 даралт тутамд дугаарын гарцыг шалгана.

6. Савлагаа хийхдээ цэвэр болон бохир дардсыг ялгаж савлах.